



Jezewo, dn. 25.04.2022 r.

GOSPODARKA ODPADAMI KOMUNALNYMI

MARZEC - stan na 31.03.2022 r.

1. Systemem gospodarowania odpadami komunalnymi na dzień 31.03.2022 r. objęto 6 878 mieszkańców.
 2. Złożono 42 deklaracje.
 3. Zaległość mieszkańców na dzień 31.03.2022 r. wynosiła:
 - kwota główna – 216 891,26zł
 - odsetki – 25 588,00 zł
 4. Największa zaległość u zobowiązanego na dzień 31.03.2022 r. wynosiła :
 - kwota główna – 11 852,77 zł
 - odsetki – 3 354,00 zł
 - koszty upomnienia – 23,20 zł
 5. Zaległości powyżej 1 000,00 zł
 - a) 1001,00 – 2000,00 – 20 osób
 - b) 2001,00 – 3000,00 – 6 osób
 - c) 3001,00 – 4000,00 – 8 osób
 - d) 4001,00 – 5000,00 – 3 osoby
 - e) powyżej 5001,00 – 6 osób
 6. Liczba nieruchomości z zadeklarowanym kompostownikiem na dzień 31.03.2022r. wynosiła 205.
-