



Jezewo, dn. 23.04.2021 r.

GOSPODARKA ODPADAMI KOMUNALNYMI

MARZEC - stan na 31.03.2021 r.

1. Systemem gospodarowania odpadami komunalnymi na dzień 31.03.2021 r. objęto 6 891 mieszkańców.
2. Złożono 24 deklaracje.
3. Zaległość mieszkańców na dzień 31.03.2021 r. wynosiła:
 - kwota główna – 161 495,83 zł
 - odsetki – 23 328,00 zł
4. Największa zaległość u zobowiązanego na dzień 31.03.2021 r. wynosiła :
 - kwota główna – 15 219,25 zł
 - odsetki – 4 660,00 zł
 - koszty upomnienia – 116,00 zł
5. Zaległości powyżej 1000,00 zł
 - a) 1001,00 – 2000,00 – 15 osób
 - b) 2001,00 – 3000,00 – 6 osób
 - c) 3001,00 – 4000,00 – 6 osób
 - d) 4001,00 – 5000,00 – 3 osoby
 - e) powyżej 5001,00 – 4 osoby